



Livre Blanc : Décarbonation compétitive et durable : Solutions Intégrées pour l'Efficacité Énergétique, la Sobriété Hydrique et le Traitement des Polluants Éternels.

TABLE DES MATIÈRES

1. Introduction

- 1.1. Contexte et objectifs
- 1.2. L'Importance de la décarbonation durable

2. Chapitre 1 : Efficacité énergétique

- 2.1. Définition et importance
- 2.2. Stratégies et technologies avancées
- 2.3. Études de cas : réductions réussies des émissions de CO₂

3. Chapitre 2 : Sobriété hydrique

- 3.1. Concepts de sobriété hydrique
- 3.2. Nos technologies et pratiques de gestion de l'eau

4. Chapitre 3 : Traitement des polluants éternels

- 4.1. Nature et impact des polluants éternels
- 4.2. Méthodes de traitement et technologies de remédiation
- 4.3. Études de cas : solutions innovantes

5. Chapitre 4 : Cadre réglementaire et incitations

- 5.1. Régulations environnementales clés
- 5.2. Incitations financières et politiques
- 5.3. Normes et certifications

6. Chapitre 5 : Perspectives et innovations

- 6.1. Tendances émergentes et développements futurs
- 6.2. Rôle de l'innovation et de la recherche
- 6.3. Vision pour un avenir décarboné

7. Conclusion

- 7.1. Synthèse des principaux enjeux et solutions
 - 7.2. Appel à l'action pour les acteurs du secteur
-



1. INTRODUCTION

1.1. Contexte et Objectifs

La lutte contre le changement climatique impose des transformations profondes dans la manière dont nous consommons l'énergie, utilisons les ressources hydriques et gérons les polluants. Ce livre blanc explore les solutions intégrées pour une décarbonation compétitive et durable, en mettant l'accent sur l'efficacité énergétique, la sobriété hydrique et le traitement des polluants éternels.

1.2. L'importance de la décarbonation durable

Décarboner nos industries et infrastructures tout en restant compétitifs est essentiel pour répondre aux défis climatiques tout en favorisant la croissance économique et la durabilité environnementale.

2. CHAPITRE 1 : EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

2.1. Définition et importance

L'efficacité énergétique vise à réduire la consommation d'énergie pour un même niveau de service ou de production, diminuant ainsi les coûts et les émissions de gaz à effet de serre (GES).

2.2. Stratégies et technologies avancées

Optimisation des processus : révision des processus pour en maximiser l'efficacité.

Équipements à haute efficacité : utilisation de machines et de technologies moins gourmandes en énergie.

Intelligence Artificielle (IA) et internet des objets (IoT) : gestion automatisée et prédictive de la consommation énergétique.

2.3. Études de cas : réductions réussies des émissions de CO₂

Présentation d'un échantillon de nos partenaires chez qui nous avons significativement réduit leurs émissions de CO₂ grâce à des mesures d'efficacité énergétique et la mise en place de solutions performantes et innovantes de récupération de chaleur fatale.

Les projets visent non seulement à réduire les émissions de CO₂ et les consommations énergétiques, mais aussi à améliorer la productivité des sites industriels en réutilisant l'énergie perdue. Par exemple, le site de L'Oréal La Roche Posay a réussi à préchauffer son eau chaude sanitaire sans consommation d'énergie fossile supplémentaire grâce à cette technologie.

CAS 1 : BCF Life Sciences – filière CHEMICAL

Une optimisation de la productivité du site de +45% par la récupération de l'énergie fatale perdue des concentrateurs, réinjectée directement dans le process, tout en dupliquant les



équipements. BCF bénéficie grâce au Contrat d'Utilités Vertes, sans CAPEX, d'économies d'énergie, de la diminution de son empreinte carbone et de l'augmentation de sa productivité.

Enjeux du projet :

Une capacité de certains équipements procédés limitante induisant l'impossibilité d'augmenter la production. De fortes ambitions sur la réduction des ToCO₂ émises par unité de production.

Impacts du projet :

4 700 Tonnes de CO₂ évitées

10 GWh^{PCS} économisés

Phases du projet clé en main :

Étude de faisabilité et des incitatifs

Étude de conception

Conception sur mesure

Construction - implémentation - coordination des travaux

Mise en service - exploitation

CAS 2 : L'ORÉAL – filière COSMETIC

Une solution GreenBox leur permettant de préchauffer leur eau chaude sanitaire et de lavage, sans aucune consommation d'énergie fossile supplémentaire, grâce au recyclage de leur chaleur fatale réemployée à cet effet. Un projet 100% performance, environnementale, qualité et production.

Enjeux du projet :

« L'Oréal pour le futur » poursuit sa politique ambitieuse et volontariste de décarbonation de son énergie avec pour objectif de réduire l'empreinte carbone de ses sites de 100% à horizon 2025.

Impacts de ce projet :

140 Tonnes de CO₂ évitées

500 MWh^{PCS} économisés

40 MWh électriques économisés

Phases du projet clé en main :

Étude de faisabilité et des incitatifs

Étude de conception

Conception sur mesure

Construction - implémentation - coordination des travaux

Mise en service - exploitation

3. CHAPITRE 2 : SOBRIÉTÉ HYDRIQUE

EcoGreenEnergy agit dès maintenant pour préserver cette ressource précieuse pour les générations futures en proposant des solutions économiquement pérennes pensées et développées spécialement pour l'industrie. La sobriété hydrique, souvent méconnue mais cruciale, désigne notre capacité à utiliser l'eau de manière efficiente et responsable.



3.1. Concepts de sobriété hydrique

La sobriété hydrique consiste à minimiser l'utilisation de l'eau et à optimiser sa gestion pour réduire le stress hydrique et préserver cette ressource précieuse.

3.2. Nos technologies et pratiques en gestion de l'eau

Chez EcoGreenEnergy nous savons que la gestion efficace de l'eau est cruciale pour votre industrie. Face à la rareté croissante de cette ressource et aux réglementations environnementales renforcées, il est plus important que jamais d'adopter des pratiques durables.

Nous avons développé « HYDRIQUE », une offre complète d'études en usages de l'eau industrielle à personnaliser selon les besoins de chaque site industriel.

Diagnostic des usages de l'eau

Identification des principales consommations et propositions de mesures concrètes pour une gestion plus efficace.

Optimisation des usages

Solutions pour fermer les circuits d'eau ouverts et réguler les usages en fonction de paramètres opérationnels.

Réutilisation de l'eau

Étude des possibilités de réutilisation des eaux de lavage et de refroidissement pour minimiser les rejets.

Récupération de l'eau

Mise en place de solutions pour récupérer l'eau condensée dans vos processus industriels.

Traitement des PFAS

Développement de solutions avancées pour éliminer efficacement les PFAS de vos effluents.

4. CHAPITRE 3 : TRAITEMENT DES POLLUANTS ÉTERNELS

EcoGreenEnergy est engagée à fournir des solutions complètes et avancées pour le traitement des PFAS dans l'eau. Notre objectif, vous aider à répondre à des réglementations environnementales strictes !

4.1. Nature et impact des polluants éternels

Les polluants éternels, ou "polluants persistants", sont des substances chimiques qui restent dans l'environnement pendant de longues périodes, présentant des risques pour la santé humaine et les écosystèmes. Ils sont utilisés dans de nombreux produits et industries et sont extrêmement persistants dans l'environnement, posant des risques de santé publique significatifs.

Les limites dans l'eau potable sont strictes, requérant une élimination efficace des PFAS pour respecter les normes européennes.



4.2. Méthodes de traitement et technologies de remédiation

Réduire la concentration de PFAS dans l'eau traitée sous les seuils réglementaires.

Excéder les attentes réglementaires tout en minimisant les coûts d'exploitation et les rejets environnementaux.

Notre offre consiste à l'élaboration de tests en laboratoire sur des résines échangeuses d'ions et de charbons actifs pour identifier les solutions les plus efficaces, suivis par des tests pilotes sur site pour valider l'efficacité et les coûts.

Une capacité de mener à bien le projet dans son intégralité, de l'étude initiale à la fourniture du traitement optimisé, avec une réactivité notable dans les phases d'étude et de test.

Une expertise approfondie sur les PFAS et une collaboration étroite avec des partenaires experts pour développer les solutions personnalisées les plus efficaces à chaque site industriel.

Une intégration continue des dernières recherches et innovations technologiques pour rester à la pointe dans le traitement des PFAS, avec une attention particulière aux solutions technico-économiques adaptées.

5. CHAPITRE 4 : CADRE RÉGLEMENTAIRE ET INCITATIONS

Le cadre réglementaire et les incitations financières et politiques sont des moteurs essentiels pour la transition vers des pratiques plus durables dans les industries. En comprenant et en tirant parti de ces réglementations, incitations, et certifications, les entreprises peuvent non seulement se conformer aux normes environnementales mais aussi bénéficier d'avantages compétitifs et financiers tout en contribuant à la réduction globale des émissions et à une gestion plus durable des ressources.

5.1. Régulations environnementales clés

L'évolution des réglementations environnementales est un facteur déterminant pour la transition vers des pratiques industrielles plus durables. Voici un examen des principales réglementations qui influencent la décarbonation et la gestion des ressources.

5.1.1. Accords internationaux

Accord de Paris (2015)

Objectif : Limiter le réchauffement climatique bien en dessous de 2°C par rapport aux niveaux préindustriels, et poursuivre les efforts pour le limiter à 1,5°C.

Implication : Obligation pour les pays signataires de soumettre des contributions déterminées au niveau national (NDC) pour réduire les émissions de gaz à effet de serre (GES).

Pacte Vert pour l'Europe (2020)

Objectif : Atteindre la neutralité carbone d'ici 2050.

Implication : Inclusion de stratégies comme le mécanisme d'ajustement carbone aux frontières et des initiatives pour promouvoir l'économie circulaire.



5.1.2. Régulations Nationales

Loi Énergie-Climat (France)

Objectif : Réduire les émissions de GES de 40 % d'ici 2030 par rapport à 1990 et atteindre la neutralité carbone d'ici 2050.

Implication : Introduction de stratégies pour l'efficacité énergétique, le développement des énergies renouvelables, et la réduction de l'empreinte environnementale des entreprises.

Clean Air Act (États-Unis)

Objectif : Réduire la pollution de l'air et ses effets sur la santé publique.

Implication : Réglementation des émissions de polluants atmosphériques, y compris les émissions de CO₂ des centrales électriques et des véhicules.

5.1.3. Régulations sectorielles

Réglementations sur les Émissions de CO₂ des Véhicules (UE)

Objectif : Réduire les émissions de CO₂ des voitures et des véhicules utilitaires légers.

Implication : Imposition de limites strictes sur les émissions, avec des pénalités pour les constructeurs ne respectant pas les normes.

Directives sur la Gestion des Déchets (UE)

Objectif : Promouvoir la prévention et le recyclage des déchets.

Implication : Obligations pour les entreprises de gérer les déchets de manière écologique, y compris des cibles pour la réduction des décharges et l'augmentation du recyclage.

5.2. Incitations financières et politiques

Pour encourager les entreprises et les individus à adopter des pratiques plus durables, de nombreux gouvernements mettent en place des incitations financières et politiques.

5.2.1. Subventions et aides

Fonds de Transition Énergétique (France)

Objectif : Soutenir les projets de transition énergétique.

Implication : Subventions pour l'installation de technologies propres, comme les panneaux solaires ou les éoliennes, et pour l'amélioration de l'efficacité énergétique des bâtiments.

Clean Energy Finance Corporation (Australie)

Objectif : Investir dans des projets d'énergie propre.

Implication : Prêts et investissements pour des projets qui améliorent l'efficacité énergétique et réduisent les émissions de GES.

5.2.2. Crédits d'impôt

Crédit d'Impôt pour la Transition Énergétique (CITE)

Objectif : Encourager les rénovations énergétiques des bâtiments.

Implication : Réduction d'impôts pour les travaux améliorant l'efficacité énergétique, tels que l'isolation, l'installation de chaudières plus performantes, etc.



5.2.3. Incitations politiques

Systèmes de Tarification du Carbone

Objectif : Encourager les réductions d'émissions de GES en mettant un prix sur le carbone.

Implication : Les entreprises paient pour leurs émissions de carbone, les incitant à réduire leur empreinte carbone pour éviter des coûts élevés.

Certificats d'Économie d'Énergie (CEE)

Objectif : Réduire la consommation d'énergie.

Implication : Les entreprises reçoivent des certificats en échange de mesures d'économie d'énergie. Ces certificats peuvent être échangés sur le marché ou utilisés pour prouver la conformité.

5.3. Normes et certifications

Les normes et certifications offrent des cadres établis pour la durabilité et la gestion efficace des ressources, garantissant des pratiques conformes aux meilleures pratiques internationales.

5.3.1. Normes de gestion environnementale

ISO 14001

Objectif : Fournir un cadre pour un système de management environnemental efficace.

Implication : Certification basée sur l'évaluation des impacts environnementaux et la mise en œuvre de mesures de gestion pour réduire ces impacts.

ISO 50001

Objectif : Promouvoir une gestion systématique de l'énergie.

Implication : Certification pour les systèmes de management de l'énergie, visant à améliorer l'efficacité énergétique.

5.3.2. Certifications de durabilité

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method)

Objectif : Évaluer la performance environnementale des bâtiments.

Implication : Certification pour les bâtiments qui respectent des critères stricts en matière de durabilité, d'efficacité énergétique, et de faible impact environnemental.

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design)

Objectif : Promouvoir des pratiques de construction durable.

Implication : Certification basée sur la conception, la construction et l'exploitation durable des bâtiments.

5.3.3. Certifications pour les produits et services

Ecolabel Européen

Objectif : Identifier les produits et services ayant un impact environnemental réduit.



Implication : Certification pour des produits allant des produits de consommation courante aux services touristiques, garantissant des critères élevés de durabilité.

Cradle to Cradle Certified™

Objectif : Promouvoir des produits fabriqués de manière durable.

Implication : Certification pour des produits conçus pour être recyclés ou réutilisés, avec une attention particulière à l'impact environnemental de leur cycle de vie complet.

6. CHAPITRE 5 : PERSPECTIVES ET INNOVATIONS

L'avenir de la décarbonation compétitive et durable repose sur une adoption intelligente des innovations technologiques et sur la mise en œuvre de pratiques intégrées pour l'efficacité énergétique, la sobriété hydrique, et la gestion des polluants éternels. En s'appuyant sur les tendances émergentes, en favorisant la recherche et l'innovation, et en développant une vision claire pour un avenir décarboné, les entreprises et les collectivités peuvent non seulement atténuer les impacts du changement climatique mais aussi saisir des opportunités économiques et sociales pour construire un monde plus résilient et durable.

6.1. Tendances émergentes et développements futurs

Les tendances émergentes et les développements futurs dans les domaines de l'efficacité énergétique, de la sobriété hydrique, et du traitement des polluants éternels façonnent la manière dont les entreprises et les industries aborderont la décarbonation durable. Voici un aperçu des principales évolutions à surveiller.

6.1.1. Technologies avancées et digitalisation

Internet des Objets (IoT)

Développement : Capteurs et dispositifs connectés permettant une surveillance en temps réel des consommations énergétiques et hydriques.

Impact : Amélioration de l'efficacité opérationnelle, détection précoce des anomalies, et optimisation des ressources.

Intelligence Artificielle (IA) et Big Data

Développement : Algorithmes d'IA pour analyser de vastes ensembles de données, prévoir les besoins énergétiques, et proposer des améliorations.

Impact : Décisions plus informées et rapides, optimisation proactive des processus industriels, et réduction des déchets.

Blockchain

Développement : Systèmes de blockchain pour tracer les émissions de carbone, certifier les réductions d'émissions et assurer la transparence.

Impact : Facilitation de la vérification et du commerce des crédits carbone, amélioration de la traçabilité dans les chaînes d'approvisionnement durables.

6.1.2. Nouvelles Technologies Énergétiques



Hydrogène vert

Développement : Production d'hydrogène à partir d'énergies renouvelables (électrolyse de l'eau).

Impact : Source de carburant propre pour les industries lourdes, les transports, et la production d'électricité, réduisant ainsi les émissions de GES.

Stockage avancé de l'énergie

Développement : Batteries de nouvelle génération, stockage thermique, et autres technologies permettant de stocker de l'énergie excédentaire.

Impact : Meilleure intégration des énergies renouvelables intermittentes et réduction de la dépendance aux sources d'énergie fossile.

Micro-réseaux

Développement : Réseaux locaux de production et de distribution d'énergie, souvent basés sur des sources renouvelables.

Impact : Résilience accrue des systèmes énergétiques, réduction des pertes de transmission, et amélioration de l'autonomie énergétique locale.

6.1.2. Technologies pour la gestion de l'eau

Dessalement et Recyclage de l'Eau

Développement : Technologies de dessalement de plus en plus efficaces et moins énergivores, systèmes avancés de traitement des eaux usées pour la réutilisation.

Impact : Augmentation des sources d'eau potable et industrielle, réduction de la pression sur les ressources en eau douce.

Récupération de la Chaleur et de l'Eau

Développement : Technologies permettant de récupérer et de réutiliser la chaleur et l'eau des processus industriels.

Impact : Réduction des besoins en eau et en énergie, diminution des coûts et des impacts environnementaux.

6.1.3. Traitement des polluants éternels

Technologies de détection avancée

Développement : Capteurs et technologies d'analyse capables de détecter les polluants à des niveaux de concentration très faibles.

Impact : Détection précoce des contaminations, permettant une intervention rapide et ciblée.

Biotechnologies et enzymes

Développement : Utilisation de micro-organismes et d'enzymes pour décomposer les polluants persistants.

Impact : Solutions plus écologiques pour la gestion des polluants éternels, réduction des besoins en traitement chimique.



6.2. Rôle de l'innovation et de la recherche

L'innovation et la recherche jouent un rôle crucial dans la décarbonation durable, en développant de nouvelles technologies et en améliorant les processus existants. Voici comment ces forces motrices façonnent l'avenir.

6.2.1. Recherche fondamentale et appliquée

Matériaux innovants

Recherche : Développement de matériaux à haute performance pour améliorer l'efficacité énergétique (e.g., matériaux pour la capture de carbone, isolants thermiques avancés).

Impact : Réduction des coûts de production, augmentation de l'efficacité énergétique, et réduction des émissions.

Modélisation et simulation

Recherche : Utilisation de modèles informatiques pour simuler les processus industriels et prédire l'impact des modifications.

Impact : Optimisation des processus avant leur mise en œuvre, réduction des erreurs et des coûts d'expérimentation.

Chimie verte

Recherche : Développement de procédés chimiques qui utilisent des substances non toxiques, économisent l'énergie et minimisent les déchets.

Impact : Réduction de l'empreinte environnementale des processus chimiques, amélioration de la durabilité des produits.

6.2.2. Innovation technologique

Technologies de Captage et de Séquestration du Carbone (CSC)

Innovation : Techniques avancées pour capturer le CO₂ des émissions industrielles et l'entreposer de manière sécurisée.

Impact : Réduction significative des émissions de GES dans les secteurs industriels lourds.

Énergies renouvelables hybrides

Innovation : Intégration de plusieurs sources d'énergies renouvelables (e.g., solaire + éolien) pour fournir une alimentation électrique plus stable et fiable.

Impact : Amélioration de la résilience et de la fiabilité des systèmes d'énergie renouvelable.

Systèmes de gestion intégrés

Innovation : Développement de plateformes de gestion intégrée pour la surveillance et le contrôle simultané des ressources énergétiques, hydriques, et de la pollution.

Impact : Optimisation de l'utilisation des ressources, réduction des coûts d'exploitation, et amélioration de l'efficacité environnementale.



6.3. Vision pour un avenir décarboné

La vision pour un avenir décarboné repose sur une intégration complète des technologies émergentes, des innovations de pointe, et des pratiques durables. Voici les principaux éléments de cette vision.

6.3.1. Economie circulaire et écosystèmes durables

Réduction des déchets et recyclage

Vision : Minimiser la production de déchets et maximiser le recyclage et la réutilisation des matériaux.

Impact : Diminution de la pression sur les ressources naturelles, réduction de la pollution, et création de nouvelles opportunités économiques.

Conception de produits pour la durabilité

Vision : Conception de produits qui sont durables, réparables, et recyclables.

Impact : Réduction de la consommation de ressources et augmentation de la durée de vie des produits.

Villes intelligentes et connectées

Vision : Développement de villes qui utilisent les technologies de l'information pour améliorer la gestion des ressources, l'efficacité énergétique, et la qualité de vie.

Impact : Réduction des émissions urbaines, optimisation de la consommation d'énergie, et amélioration de la résilience face aux changements climatiques.

6.3.2. Transformation industrielle

Industrie 4.0 et fabrication intelligente

Vision : Utilisation des technologies de l'Industrie 4.0 pour optimiser les processus de fabrication et réduire l'empreinte carbone.

Impact : Amélioration de l'efficacité, réduction des émissions, et création de nouvelles opportunités pour l'innovation.

Neutralité carbone

Vision : Atteindre une neutralité carbone dans les opérations industrielles par l'adoption de pratiques durables et de technologies de pointe.

Impact : Réduction des émissions globales de GES, amélioration de la compétitivité industrielle, et contribution aux objectifs climatiques globaux.

6.3.3. Engagement des parties prenantes

RSE (Responsabilité Sociale et Environnementale)

Vision : Intégrer la responsabilité sociale et environnementale dans toutes les décisions d'entreprise.

Impact : Renforcement de la réputation de l'entreprise, amélioration de la satisfaction des parties prenantes, et contribution positive à la société.



Participation des communautés et des employés

Vision : Encourager l'engagement actif des communautés locales et des employés dans les initiatives de durabilité.

Impact : Amélioration de l'acceptation et du soutien pour les projets durables, renforcement des capacités locales, et création d'un environnement de travail plus motivant.

7. CONCLUSION

L'avenir de la décarbonation industrielle repose sur une synergie entre l'innovation technologique, l'engagement environnemental, et les pratiques durables. Le livre blanc « Décarbonation compétitive et durable : Solutions intégrées pour l'efficacité énergétique, la sobriété hydrique et le traitement des polluants éternels » met en lumière les approches stratégiques nécessaires pour atteindre ces objectifs.

7.1. Synthèse des enjeux et solutions

La transition vers une économie décarbonée est non seulement cruciale pour atténuer les effets du changement climatique mais elle est aussi une formidable opportunité pour les entreprises de renforcer leur compétitivité. Ce livre blanc a abordé :

Efficacité Énergétique

Adoption de technologies avancées pour réduire les consommations énergétiques tout en optimisant la productivité.

Sobriété Hydrique

Mise en œuvre de pratiques et technologies innovantes pour une gestion responsable de l'eau, réduisant ainsi la pression sur cette ressource vitale.

Traitement des polluants éternels

Solutions de pointe pour éliminer efficacement les polluants persistants, respectant les normes environnementales strictes.

7.2. Appel à l'action pour les acteurs du secteur

EcoGreenEnergy, avec plus de 15 ans d'expertise dans la décarbonation industrielle et plus de 180 usines transformées, se positionne en leader pour accompagner les entreprises vers une transition écologique réussie. En intégrant les solutions décrites dans ce livre blanc, les industriels peuvent non seulement se conformer aux réglementations environnementales mais également réduire leurs coûts opérationnels, améliorer leur image de marque et contribuer positivement à la société.

EcoGreenEnergy, un Partenaire de Confiance pour un Avenir Durable.

Chez EcoGreenEnergy, nous croyons fermement que la décarbonation compétitive et durable est le chemin vers un avenir plus vert. Notre engagement à offrir des solutions concrètes pour la réduction des émissions de CO₂, l'optimisation de l'utilisation de l'eau et le traitement des polluants est au cœur de notre mission. Grâce à notre approche intégrée, nous aidons nos partenaires à :



- Réduire leur empreinte carbone grâce à des technologies d'efficacité énergétique éprouvées.
- Préserver les ressources hydriques par la mise en place de systèmes de gestion de l'eau avancés.
- Traiter les polluants de manière durable, dépassant les standards réglementaires et minimisant les impacts environnementaux.

Nous invitons les industriels à explorer les solutions d'EcoGreenEnergy pour transformer leurs opérations, non seulement pour répondre aux défis climatiques actuels, mais aussi pour saisir les opportunités économiques d'une économie bas carbone. Téléchargez notre livre blanc et découvrez comment vous pouvez contribuer à un avenir durable tout en renforçant votre compétitivité.

Ensemble vers une Décarbonation Durable !

L'adoption de ces stratégies permet non seulement de répondre aux exigences environnementales mais aussi de créer de la valeur ajoutée pour les entreprises et la société. En collaborant avec EcoGreenEnergy, vous bénéficiez d'une expertise inégalée et d'un soutien continu pour transformer vos défis environnementaux en opportunités durables. Engageons-nous ensemble dans cette voie de la décarbonation compétitive et durable, pour un avenir plus vert et prospère.



www.ecogreenenergy.fr

Jeveuxdecarboner@ecogreenenergy.fr

03.90.20.19.64